



κρητικά τραγούδια

Kretischer Liederabend

**Grigorios Paragioudakis, Fragiskos Baltzakis,
Dimitrios Tsoutsoudakis, Georgios Markantonis**

Freitag, 23. Mai 2014 19.30 h

**Rudolf Steiner Schule Mayenfels,
Mayenfelderstrasse, 4133 Pratteln, Kollekte**

**Infos zu Konzert und kretischem Tanzseminar vom 24./25.5.14
bei cbussard@gmx.net**